



SOUMISSION

SÉRIES WR

RÉSERVOIR HYDROPNEUMATIQUE

Modèles : WR 500-A à WR 520-A

N° de soumission _____

Date : 4-20

Nom de l'ouvrage _____	Soumis par _____	Date _____
Lieu _____	Approuvé par _____	Date _____
_____	N° de commande _____	Date _____
Ingénieur _____	Notes _____	
Entrepreneur _____	_____	
Rép. commercial _____	_____	

Description

Les réservoirs Flexcon WR sont des réservoirs hydropneumatiques préchargés à vessie amovible ASME pour les systèmes de puits et d'eau commerciaux et industriels, les systèmes de surpression d'eau ou autres applications à eau potable. Ils sont conçus pour pousser l'eau sous pression entre les cycles de pompage afin de fournir un débit suffisant pour répondre aux demandes. L'eau est contenue dans une vessie en butyle. Tous les réservoirs hydropneumatiques WR peuvent être installés verticalement ou horizontalement.

Construction

Enveloppe : Acier au carbone
 Couvertres : Acier au carbone
 Extérieur : Carbocoat 140 - Rouge pourpre
 Vessie : Butyle très résistant; approuvé par la FDA, homologué NSF 61

Limites techniques

Température maximale de service : 240 °F / 116 °C
 Pression maximale nominale : 125 lb/po²* / 862 kPa

* offert en version 150, 200 et 250 lb/po²

Numéro de modèle	Modèle de cuve	Volume du réservoir (gal/l)	Information d'identification	Quantité
WR 500-A	FXA-400	106/400		
WR 505-A	FXA-500	132/500		
WR 510-A	FXA-600	158/600		
WR 520-A	FXA-800L	211/800		

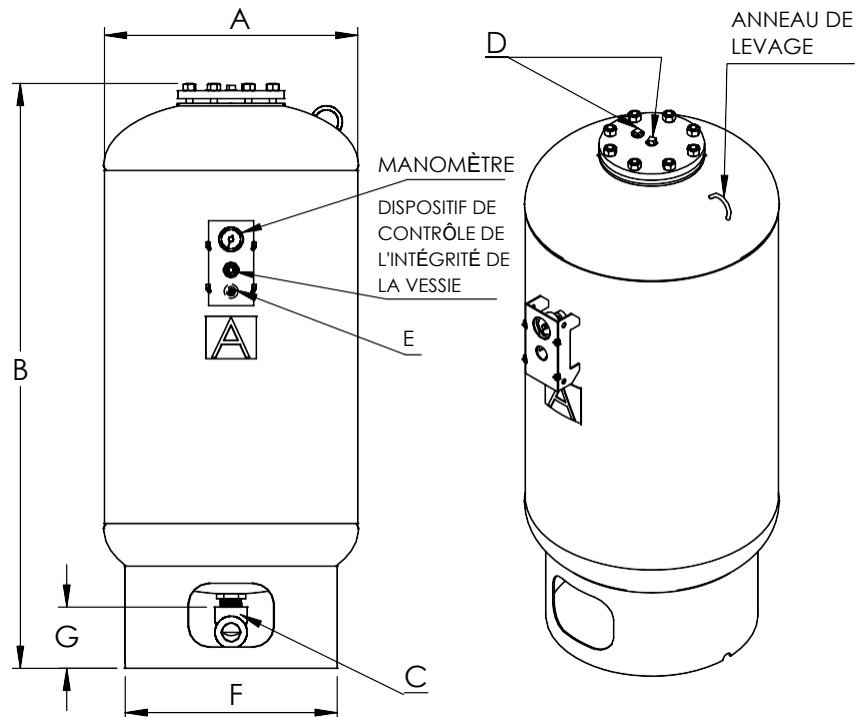


61
Homologué

Spécification typique

Fournir et installer, comme indiqué sur les schémas, un réservoir hydropneumatique en acier préchargé de _____ gallons, de _____ po de diamètre X _____ po de hauteur, avec une vessie amovible en butyle très résistant. Le réservoir sera doté d'un raccord NPT revêtu d'époxy et d'un raccord de valve de charge 0,302"-32 (valve de pneu standard) pour faciliter l'ajout d'air sur place du réservoir afin de répondre aux exigences du système. Le réservoir doit être construit conformément à l'annexe la plus récente de la section VIII, division 1, du code ASME pour les chaudières et les cuves sous pression.

Chaque réservoir doit être le modèle WR _____ -A de Flexcon ou un modèle équivalent approuvé.



WR 500-A à WR 520-A

Dimensions et poids

Numéro de modèle	Modèle de cuve	A (po/mm)	B (po/mm)	Raccord C	Raccord D
WR 500-A	FXA-400	30/762	49/1245	1 ½ / 38	¾ / 19
WR 505-A	FXA-500	30/762	57/1448	2 / 50	¾ / 19
WR 510-A	FXA-600	30/762	65/1651	2 / 50	¾ / 19
WR 520-A	FXA-800L	32/812	76/1930	2 / 50	¾ / 19

Numéro de modèle	Modèle de cuve	Valve de charge E	F (po/mm)	G (po/mm)	Poids brut approx. (lb/kg)
WR 500-A	FXA-400	.302"-32NC	24/610	5 ¼ / 133	300/136
WR 505-A	FXA-500	.302"-32NC	24/610	5 ¼ / 133	330/150
WR 510-A	FXA-600	.302"-32NC	24/610	5 ¼ / 133	360/163
WR 520-A	FXA-800L	.302"-32NC	28/712	5 ¼ / 133	475/216

Notes

- Les réservoirs sont préchargés en usine à 206 kPa / 30 lb/po² et sont réglables sur place.
- Un voyant en verre conforme au code californien est disponible sur demande.
- Les raccords supérieurs et inférieurs (C et D) donnent accès à la vessie.
- Le raccord inférieur C est destiné à être utilisé pour le raccordement de l'alimentation principale en eau. Le raccord supérieur D peut être utilisé pour un manomètre auxiliaire, un pressostat, etc.
- Brides de fixation disponibles.